

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

wykonania i odbioru robót: - Profilowanie dróg o nawierzchni gruntowej i żwirowej

Zgodnie z Art. 31ust. 1 *Ustawy - Prawo Zamówień Publicznych*, Zamawiający opisuje przedmiot zamówienia na roboty budowlane za pomocą **Specyfikacji Technicznej** wykonania i odbioru robót budowlanych.

W tym:

Lp.	Symbol	Nazwa
1	SST.D.10.10.01 d-f	Profilowanie dróg o nawierzchni gruntowej i żwirowej

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem profilowania nawierzchni żwirowych i gruntowych.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach gminnych i niepublicznych na terenie gminy Dąbrowa Białostocka.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonywaniem profilowania równiarki nawierzchni żwirowej i gruntowej naturalnej.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Nawierzchnia żwirowa - nawierzchnia zaliczana do twardych nieulepszonych, której warstwa ścierna jest wykonana z mieszanki żwirowej bez użycia lepiszcza czy spoiwa.

1.4.2. Nawierzchnia gruntowa naturalna - określenie w rozumieniu niniejszej SST jest równoznaczne z pojęciem „nawierzchnia gruntowa profilowana” według niżej podanej definicji:

Nawierzchnia gruntowa profilowana - wydzielony pas terenu, przeznaczony do ruchu lub postoju pojazdów oraz ruchu pieszych, w którym występujący grunt podłoża jest wyrównany i odpowiednio ukształtowany w profilu podłużnym i przekroju poprzecznym oraz zagęszczony.

1.4.3. Nawierzchnia gruntowa ulepszona - wydzielony pas terenu, przeznaczony do ruchu lub postoju pojazdów oraz ruchu pieszych, w którym występujący grunt podłoża jest ulepszony mechanicznie lub chemicznie, wyrównany i odpowiednio ukształtowany w profilu podłużnym i przekroju poprzecznym oraz zagęszczony

2. MATERIAŁY

Materiały nie występują.

3. SPRZĘT

Wykonawca przystępujący do wykonania profilowania nawierzchni powinien wykazać się możliwością korzystania z równiarek.

4. TRANSPORT

Nie występuje.

5. WYKONANIE ROBÓT

Profilowanie nawierzchni żwirowej lub gruntowej należy wykonać na całej szerokości korony drogi (jezdni i pobocza).

Przesunięty urobek rozściela się i wstępnie wyrównuje w profilu podłużnym i przekroju poprzecznym przy użyciu równiarki. Nie można pozostawiać uskoków, zadoleń lub wałów ziemnych.

Ostateczne wyrównanie korony drogi z nadaniem wymaganych spadków podłużnych i poprzecznych należy wykonać kolejnym przejściem równiarki.

Przy profilowaniu nawierzchni równiarkami zaleca się, aby długość jednorazowo profilowanego odcinka wynosiła, co najmniej 250 m i była tak dobrana, aby:

- profilowanie zostało zakończone w ciągu jednego dnia roboczego,
- na końcach odcinka była możliwość zawracania maszyn (np. zjazdu na drogi boczne).

Profilowanie należy wykonać przy szybkości roboczej równiarki do 5km/godz. Zalecane jest wykonanie przynajmniej 5 przejść równiarki na profilowanym odcinku.

Profilowanie drogi należy wykonać od zewnętrznej krawędzi korony drogi do osi. Powstały nadmiar gruntu w osi jezdni należy rozplantować na całej szerokości jezdni zachowując spadki poprzeczne.

Niedopuszczalne jest pozostawienie wałów ziemnych przy krawędzi drogi, powoduje to nieprawidłowe odwodnienie nawierzchni jezdni.

Roboty muszą być prowadzone przy zajęciu tylko jednej połowy jezdni.

BURMISTRZ

mgr Artur Gajlewicz